

Ogłoszenie z dnia: 7 października 2011, ważne do 14 października 2011

07 paź 2011 9:58 Autor: emikolajczyk

Oferta Stowarzyszenia Uniwersytet Trzeciego Wieku w Golczewie na wsparcie realizacji zadania publicznego pn. **Konferencja inauguracyjna "Dodajmy życia do lat" wraz z wystawą prac promujących aktywność seniorów.**

Prosimy o zgłaszanie ewentualnych uwag do oferty do dnia 14 października 2011 r. Uwagi można zgłaszać w formie pisemnej na adres Regionalnego Ośrodka Polityki Społecznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Zachodniopomorskiego, ul. Korsarzy 34, 70-540 Szczecin lub pocztą elektroniczną na adres: **ajaniak@wzp.pl**

Oferta realizacji zadania publicznego Stowarzyszenia Uniwersytet Trzeciego Wieku w Golczewie pn. Konferencja inauguracyjna "Dodajmy życia do lat" wraz z wystawą prac promujących aktywność seniorów dostępna jest na stronie internetowej: www.bip.wzp.pl [1] (Menu przedmiotowe- dotacje- ogłoszenia ofert).

<https://rops.archiwum-wzp.pl/udzielanie-dotacji-bez-trybu-konkursowego/ogloszenie-z-dnia-7-pazdziernika-211-wazne-do-14-pazdziernika-211>